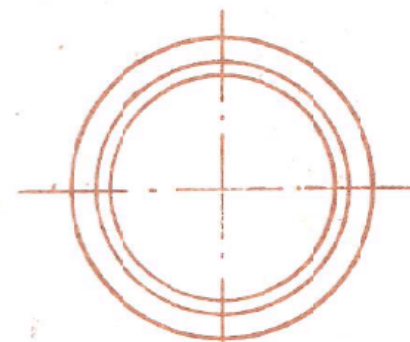
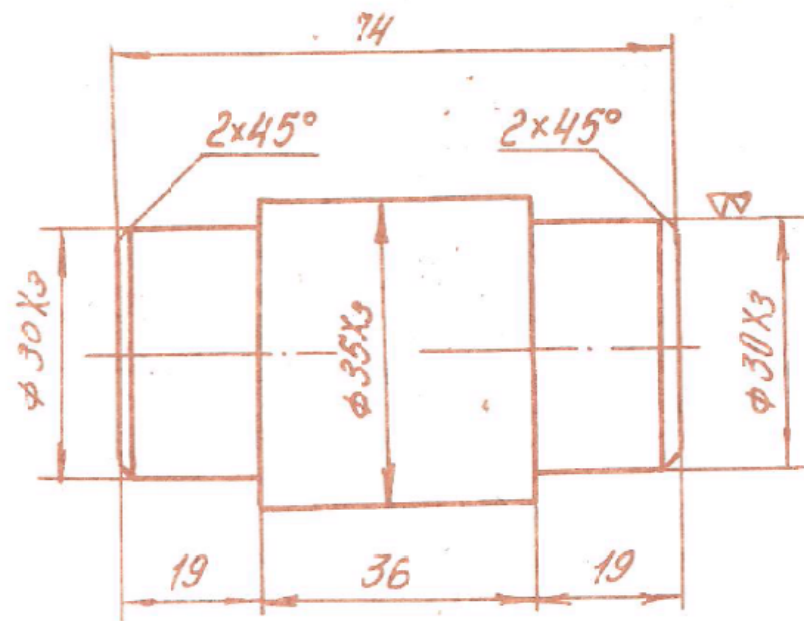


валик и отверстия
по диаметру $\varnothing 35 \times 3$
Цементировать и залить
по РС 50 ÷ 60
Концы ЗДС3 предохра-
нить от цементации

Оценок вес цепи 2114 кг									
5	4-4318	Волук	40	40	с/б	15, 15, 15	0,62	0,38	0,38-0,39
3	4-4316	Пластичная свайка	45	16	с/б	15, 15, 15	4,87	77,92	216-225
2	4-4315	Пластичная нарезка	40	40	с/б	15, 15, 15	1,57	82,80	100-108
1	3-4314	Защитная	4	4	с/б	15, 15, 15	0,5	12,8	100-108
Мп	Ползач	Наименование	Матер.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.
Спроситель грузной заготовки									
Узел			1-17837-1						
Цепи			шт			вес м-б			
			шт			368,15 1-2			
			шт			шт			
Лех	Грузовозаготовитель	Подпись	Фамилия	М-б					
Лех	Сварщик	Копир	Дата						
Лех	Грузной заготовитель	Лех	Лех	0364324					
Лех	у холоднокатаной	Лех	Лех	Лех					

036-4289-1

Остальное



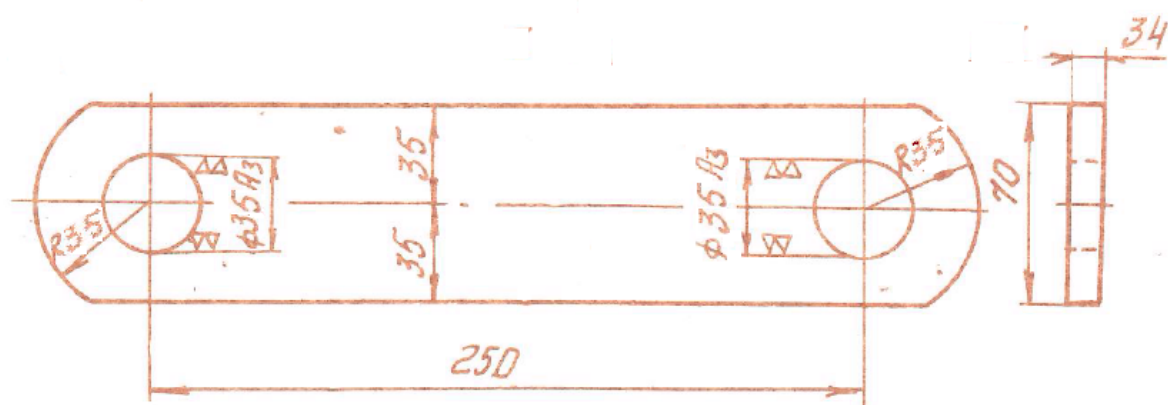
сверил *Тимошенко*
Н. Бюро *Козулин*

Примечание

1. Валик на размере 36 цементировать и калить.
2. Концы с размерами 19. предохранить от цементации.

		Валик			матер	вес
					ст.15	0,62
		Изм. и дпт.	хар. раб.	ппп.	Фамилия	масшт.
036-4329	н. собр. черт.		констр.			1:1
			чертил			
			копир.			
			нач. гр.			
			Утв.			
б	03.				036-4289-1	

036-4295

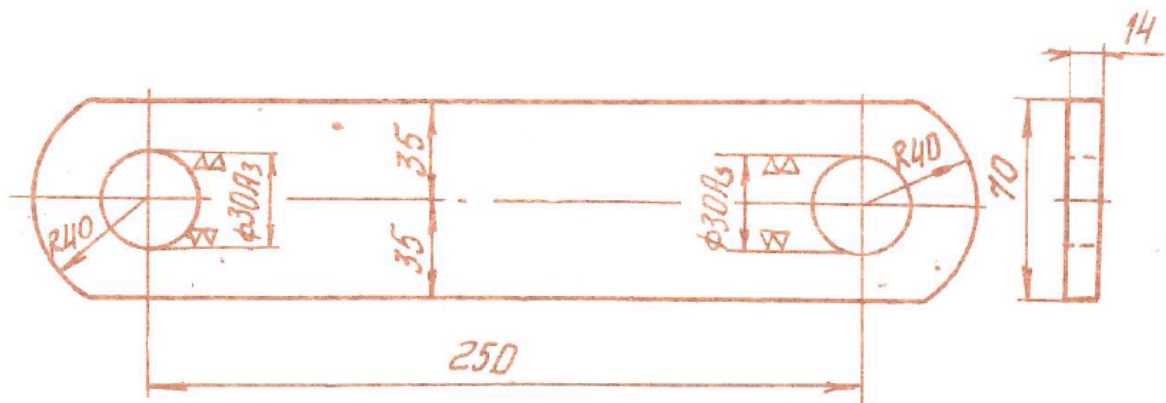


Сверил *Тимашенко*
Н. Бюро *Козулин*

036-4295

						036-4295			
Изм. Лист Разраб. Пров. Т. контр. Нач. зр. Н. контр. Утв.	№ докум	Подп.	Дата	Пластина средняя	Лист		Масса	Масшт.	
					И		4,87	1:2,5	
					Лист		Листов		
					Ст. 5 ГОСТ 380-71				

036-4294-1



Сверил *Тимашенко*
Н. Бюро *Козулин*

036-4294-1

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Нач. зр.				
Н. контр.				
Итв.				

Пластина
наружная

ст. 5 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масшт.
И	1,57	1:2,5
Лист	Листов	

